



Ausführung für eine Lokomotive					Mechanisch-Bearbeitung für eine Lok.	
Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Zeichen	Dimensionen und Modellzeichen
1	Spinnere Klappe 7 mm	1	Flussisen		32	1 Stück 860 x 320 +4
1	horizontales Knochisen	2	"			
3	vertikale	3	"			
1	Klappe	4	"			
4	Lager für Klappe	5	"			
8	Schrauben dazu	6	"			
16	Muttern	7	"			
2	Funkensitzrahmen	8	"			

1	Drachtgesticht	9	Flussisen	Recht nach R. 10 9283
4	Standgriffe für vordere Klappe	10	"	
4	Standgriffe für hintere Klappe	11	"	
8	Schrauben	12	"	
8	Heilschrauben	13	"	
8	Polierstücke	14	"	

101 HEISSDAMPF-TENDERLOKOMOTIVE  
 FÜR DIE SÜDFÜRSTENSCHE EISENBAHN.  
 FABRIK N<sup>o</sup> 9983-9986 & 10022-10024-BETRIEBS N<sup>o</sup> 1-7  
 HENSCHEL & SOHN, CASSEL 1910.

Hintere Aschkastenklappe- 28<sup>B</sup>